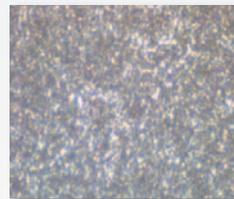


GRADE	ISO-code	WC Kerngröße Grain Size (µm)	Binder Gehalt Content (wt%)	WC Gehalt Content (wt%)	Dichte Density (g/cm³)	Härte / Hardness			Biegebruchfestigkeit TRS (Mpa)	Bruchzähigkeit Fracture toughness (Mpa*m ^{1/2})	Eigenschaften und Anwendung
						HRA	HV10	HV30			
MH8	K10-K20	0,6~0,8	8	92	14,65	92,4	1700	1680	3000	10	Ultrafeinkornlegierung mit sehr hoher Härte für für Feinstbearbeitung, z. B. Halbleiter, IC-Gehäuse, Leadframe-Werkzeuge
MH10F	K20-K40		10	90	14,45	91,8	1600	1580	3800	10,2	
CD 20	K40	0,8~1,2	12,5	87,5	14,15	90,7	1450	1430	3700	11,1	Feinstkornlegierung, sehr gute Verschleißfestigkeit geeignet für Steckverbinder, Stanzen von Klemmen, Stanzen von Motorkernen, kontinuierliche Stanzwerkzeuge, pulvermetallurgische Werkzeuge, Ziehwerkzeuge
CD 30	> K40		15	85	13,95	89,8	1340	1330	3800	11,9	
CG 10	K10-K15	1,3~2,5	6	94	14,85	90,6	1440	1420	2800	12,8	Mittelkornlegierung, gute Verschleißfestigkeit, geeignet für Stanzwerkzeuge, pulvermetallurgische Werkzeuge, Ziehwerkzeuge, Schmiedegesenke-Werkzeuge
CG 35	K20-K30		9,5	90,5	14,55	89,3	1290	1280	3400	14,1	
CG 50	K40		12	88	14,2	88,2	1190	1180	3500	15,3	
CG50A	G30		15	85	13,8	88,2	1190	1180	3300	16,4	
CG 65	G30		15	85	13,95	87	1080	1070	3600	17	
CT 55	G30-G40	2,5~6,0	15	85	13,95	86	1000	990	2800	22,1	Grobkörnige Legierung mit sehr guter Zähigkeit für Tiefzieh-, Abscher-, Matrizen und Umformwerkzeuge
CT 70	G40-G50		18	82	13,6	85	920	910	2700	23,2	
CT 80	G50-G55		20	80	13,45	84	840	830	2600	24	
CT 90	G55		22	78	13,25	83	760	750	2500	24,7	
CT 95	G55		25	75	13	82,5	640	630	2400	25,5	



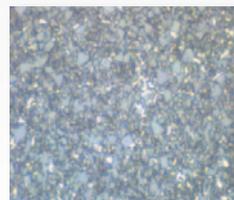
Fotos der Mikro-Strukturen



MH-Serie



CD-Serie



CG-Serie



CT-Serie

- 1. Metallographisches Mikroskop (Leica-Germany)
- 2. Videomesssystem
- 3. Rundheitsmessgerät
- 4. SEM Tester (JEOL-Japan)
- 5. Härtetester (Future Tech-Japan)
- 6. Magnetometer